

## Doigts d'indexage pour pièces à paroi mince forme C

Description de l'article/illustrations du produit

METRIC  
Parts



### Description

#### Matière :

Finition acier :  
Doigt d'indexage trempé :  
Classe de résistance 5.8.

Finition inox :

Doigt d'indexage non trempé :  
Douille filetée 1.4305 (correspond à AISI 303).  
Doigt d'indexage 1.4305 (correspond à AISI 303).

Bouton de manœuvre thermoplastique gris foncé.

#### Finition :

Finition acier :  
Doigt d'indexage trempé, rectifié et bruni.

Finition inox :

Doigt d'indexage non trempé, rectifié et naturel.

#### Nota :

Ces doigts d'indexage sont particulièrement adaptés au montage de composants à paroi mince.

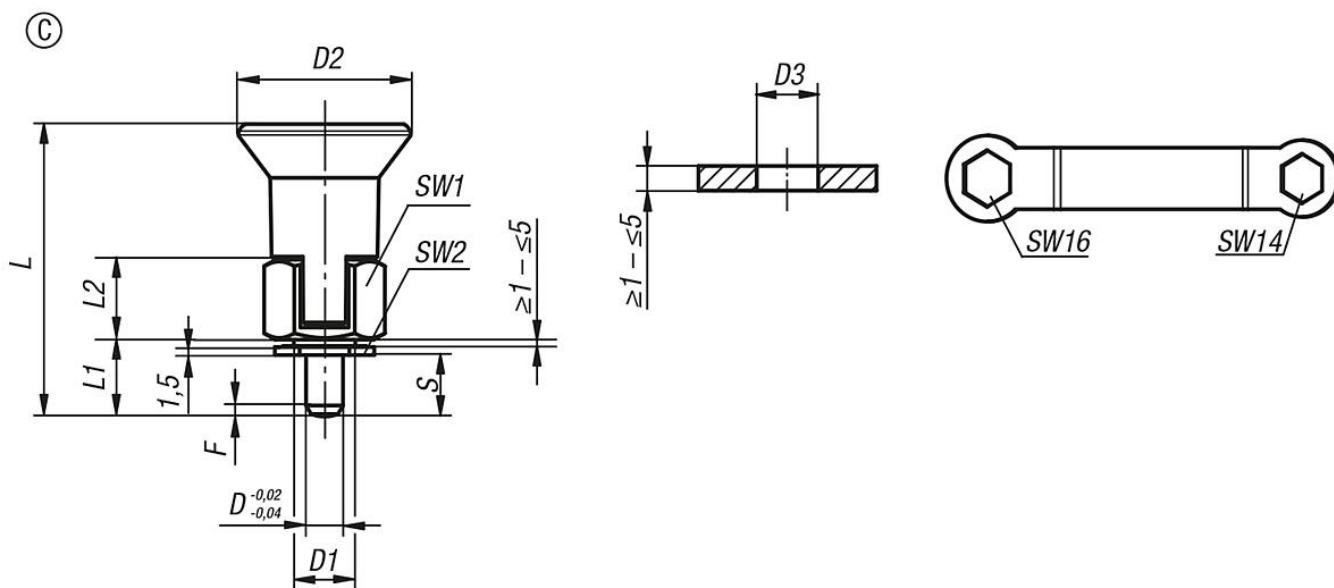
Les doigts d'indexage sont utilisés lorsqu'il faut éviter tout déplacement de la position d'arrêt sous l'effet des forces transversales. Une autre position ne peut être réglée qu'après avoir débloqué manuellement le doigt d'indexage.

Pour éviter le rappel du doigt d'indexage, utiliser la forme C.

#### Accessoires :

Pour fixer les écrous de vissage, une clé de serrage est proposée comme accessoire.

### Dessins



## Doigts d'indexage pour pièces à paroi mince forme C

### Aperçu des articles

Référence	Forme	Matière du corps de base	Surface corps	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	Course S	SW1	SW2	F x 30°	Force du ressort initiale F1 env. N	Force du ressort finale F2 env. N	Référence de la clé de serrage
<b>K0735.33105</b>	C	acier	traitee	5	M10x1	28	10	46,5	11,5	13	5-9	17	14	1,3	6	15	K0631.91416
<b>K0735.33206</b>	C	acier	traitee	6	M10x1	28	10	47,5	12,5	13	6-10	17	14	1,8	7	19	K0631.91416
<b>K0735.313105</b>	C	acier inoxydable	non traitee	5	M10x1	28	10	46,5	11,5	13	5-9	17	14	1,3	6	15	K0631.91416
<b>K0735.313206</b>	C	acier inoxydable	non traitee	6	M10x1	28	10	47,5	12,5	13	6-10	17	14	1,8	7	19	K0631.91416