

Mandrins de centrage expansibles en acier avec levier à came

Description de l'article/illustrations du produit

METRIC
Parts



Description

Description du produit :

Avec ce système de serrage breveté, deux composants sont positionnés sans outil par ajustement de forme, puis serrés ensemble par adhérence. La plage et la force de serrage sont réglables.

Matière :

Poignée de manutention en fonte d'aluminium EN AC-46200.
Rondelle de pression en plastique renforcé de fibre de verre PA 66 GF 35-X.
Axe d'articulation en Inox.
Tirant, rondelle, mandrin de centrage expansible et rondelle ressort en acier.

Finition :

Poignée, laquage poudre noire microstructuré ou rouge RAL 3003 microstructuré.
Rondelle de pression noire.
Rondelle zinguée passivée bleu.
Tirant et mandrin de centrage expansible brunis.

Nota :

La force de serrage du tirant peut être réglée individuellement à l'aide d'un tournevis. Comme pré-réglage, il est recommandé que le levier à came soit à la verticale lorsque le mandrin de centrage expansible est en contact avec l'alésage. Le fonctionnement du système de serrage a été testé dans des alésages avec une tolérance H7. Toutes les valeurs de la force de serrage sont indicatives et sont données sans garantie absolue.
L'utilisateur doit vérifier l'adéquation avec l'application concernée.

Avantages :

L'assemblage de deux composants est possible sans outil. Les composants sont centrés de manière optimale à l'état serré. Grâce à sa forme compacte, le mandrin de centrage expansible avec levier à came peut également être utilisé dans les trous borgnes. Les alésages ne sont soumis à aucune exigence dimensionnelle particulière. La surface et la forme ne doivent pas non plus posséder de propriétés particulières.

Principe fonctionnel :

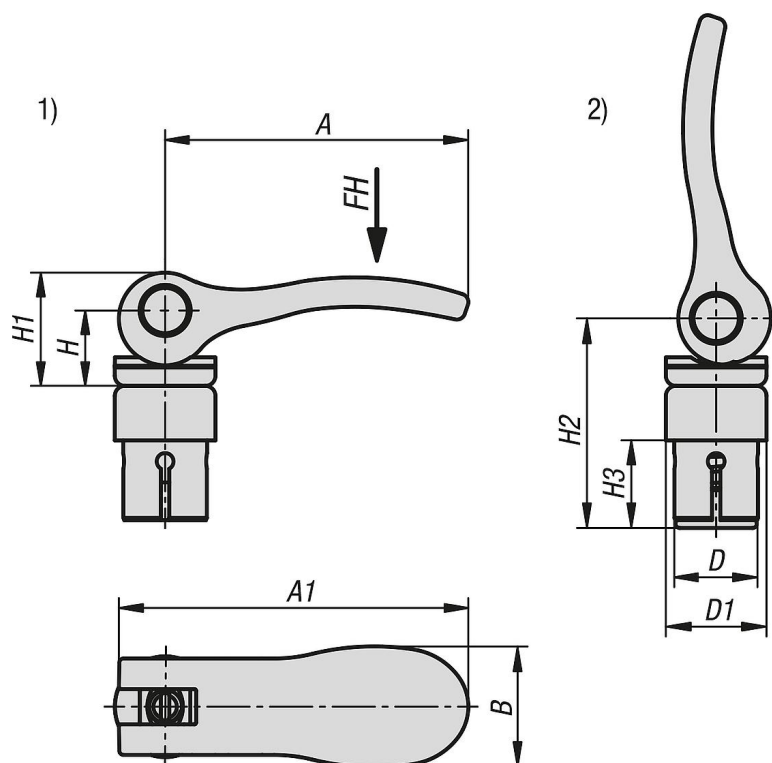
Le système de serrage est inséré dans l'alésage à l'état ouvert. Au début du processus de fermeture, le mandrin de centrage expansible se dilate pour se bloquer dans le composant inférieur. L'assemblage de rondelles-ressorts intégré crée un effet de plaquage qui permet de serrer les deux composants à la fin du processus de fermeture.

Indication de dessin :

- 1) verrouillé
- 2) déverrouillé

Mandrins de centrage expansibles en acier avec levier à came

Dessins



Aperçu des articles

Mandrins de centrage expansibles en acier avec levier à came

Référence	Couleur du corps de base	A	A1	B	D	D1	H	H1	H2	H3	Force manuelle FH (N)	Force de retenue F kN
K1500.1001	noir	36,2	41,7	14,4	10	12	9	13	25	10,4	90	1,35
K1500.1202	noir	52,3	59,1	18	12	15,4	11,2	17	30	12,6	100	3
K1500.1403	noir	70,4	79,2	21,5	14	18,1	14,5	22	35	14,7	120	3,3
K1500.1004	rouge	36,2	41,7	14,4	10	12	9	13	25	10,4	90	1,35
K1500.1205	rouge	52,3	59,1	18	12	15,4	11,2	17	30	12,6	100	3
K1500.1406	rouge	70,4	79,2	21,5	14	18,1	14,5	22	35	14,7	120	3,3