Polietileno (PE-HD)
Polietileno (PE-LD)

Denominación breve	PE-HD	PE-LD
Nombre	Polietileno (de alta densidad)	Polietileno (de baja densidad)
Características mecánicas		
Estado del espécimen de ensayo	Estándar	Estándar
Resistencia a la tracción [Mpa]	S.d.	S.d.
Coeficiente de elasticidad (tracción) [Mpa]	1350	200
Dureza por huella [Mpa]	57	15
Características físicas		
Densidad [g/cm^3]	0,96	0,92
Temperatura de fusión [°C]	135	110
Temperaturas de uso		
Temp. máx. breve [°C]	100	100
Temp. máx. continua [°C]	90	70
Temp. mín. de aplicación [°C]	-80	-80
Otras características		
Inflamabilidad según UL 94	HB	HB
Absorción de agua (clima normal) [%]	<0,1	<0,1
Resistencia química		
Grasas y aceites minerales	+	+
Gasolina	+	+
Ácidos débiles/fuertes	+/+	+/o
Soluciones alcalinas débiles/fuertes	+/+	+/+
Percloroetileno	+	-
Tricloretileno	o	-
Acetona	+	o

Alcoholes	+	+
Resistencia a la hidrólisis (agua caliente)	+	o
Intemperie/radiación UV	o	o
Principales usos	El polietileno (PE) forma parte de la familia de las poliolefinas. El PE tiene, en general, una buena resistencia química, así como una elevada tenacidad y resistencia al alargamiento. El PE, como todas las poliolefinas, prácticamente no absorbe agua y es inocuo fisiológicamente, ya que procede de hidrocarburos puros. El campo de aplicación del PE es muy extenso y abarca desde las películas y láminas de embalaje para alimentos (PE-LD y PE-LLD), hasta tuberías y grandes tanques de líquido (PE-HD).	

+ resistente / o resistencia limitada / - no resistente